



RoHS III

"Attuazione della Direttiva 2011/65/UE RoHS III e successive modifiche

Oggetto: - Direttiva delegata (UE) 2020/360 - Direttiva delegata (UE) 2020/361 - Direttiva delegata (UE) 2020/364 - Direttiva delegata (UE) 2020/365 - Direttiva delegata (UE) 2020/366 - Direttiva delegata (UE) 2019/1846 - Direttiva delegata (UE) 2019/1845 del Parlamento europeo e del Consiglio per quanto riguarda l'elenco delle sostanze con restrizioni d'uso

- Aggiornato il Decreto Legislativo 4 marzo 2014 n. 27 (RoHS III) - Attuazione della direttiva 2011/65/UE sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche. (GU Serie Generale n.62 del 15-03-2014). Testo consolidato 2020 con le modifiche/abrogazioni dal 2014 al 2020, in base alle modifiche disposte dal Decreto Legislativo 12 maggio 2020 n. 42 Attuazione della direttiva (UE) 2017/2102 del Parlamento europeo e del Consiglio del 15 novembre 2017, recante modifica della direttiva 2011/65/UE sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche. (GU Serie Generale n.144 del 08-06-2020) **Entrata in vigore del provvedimento: 23/06/2020.**

Spett. Cliente,

TRANCERIE EMILIANE S.p.A. dichiara che tutti i particolari forniti alla Vs Azienda Sono prodotti in conformità con la direttiva RoHS III e successive modifiche del Parlamento europeo e del Consiglio per quanto riguarda l'elenco delle sostanze con restrizioni d'uso

HA ADOTTATO LA PRESENTE DIRETTIVA:

Attuazione delle direttive delegate della Commissione europea 2019/169/UE, 2019/170/UE, 2019/171/UE, 2019/172/UE, 2019/173/UE, 2019/174/UE, 2019/175/UE, 2019/176/UE e 2019/177/UE del 16 novembre 2018 di modifica dell'allegato III della direttiva 2011/65/CE sulla restrizione di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche (RoHS II) .

Piombo nella ceramica dielettrica in condensatori per una tensione nominale di 125 V CA o 250 V CC o superiore

Piombo in materiali ceramici dielettrici PZT di condensatori appartenenti a circuiti integrati o semiconduttori discreti

Cadmio e suoi componenti in contatti elettrici

Cadmio e suoi composti in contatti elettrici usati in: - interruttori automatici; - sensori di rilevamento termico; - dispositivi termici di protezione dei motori (esclusi i dispositivi termici di protezione ermetici);

- interruttori a corrente alternata per: - un'intensità di 6 A e più e una tensione 250 V CA e più; oppure - un'intensità di 12 A e più e una tensione di 125 V CA e più; - interruttori a corrente continua per un'intensità di 20 A e più e una tensione di 18 V CC e più; e - interruttori da usare con una frequenza della tensione di alimentazione • 200 Hz

Piombo in saldature destinate alla realizzazione di una connessione elettrica valida tra la matrice del semiconduttore e il carrier all'interno dei circuiti integrati secondo la configurazione «Flip chip» **Piombo** in saldature destinate alla realizzazione di una connessione elettrica valida tra la matrice del semiconduttore e il carrier all'interno dei circuiti integrati secondo la configurazione «Flip chip» in presenza di almeno uno dei seguenti criteri: - un nodo tecnologico del semiconduttore di 90nm o di dimensioni maggiori; - una matrice di 300 mm² o di dimensioni maggiori in qualsiasi nodo tecnologico del semiconduttore; - package di matrici impilate di 300 mm² o di dimensioni maggiori o interposer di silicio di 300 mm² o di dimensioni maggiori. **Piombo** e del **cadmio** negli inchiostri di stampa per l'applicazione di smalti su vetro, quali **borosilicato** e vetro **sodicocalcico**. **Cadmio** nel vetro stampato a colori con funzioni di filtraggio usato come componente in applicazioni di illuminazione installate negli schermi e nei pannelli di controllo delle AEE. **Piombo** negli inchiostri di stampa per l'applicazione di smalti su superfici diverse dal vetro **borosilicato**. **Piombo** legato nel vetro cristallo quale definito all'allegato I (categorie 1, 2, 3, e 4) della direttiva 69/493/CEE del Consiglio (*). **Ossido di piombo** contenuto nel sigillo realizzato in miscela vetrificabile (seal frit) utilizzato per realizzare le finestre per determinati tubi laser ad argon e kripton. **Piombo** nello strato di rivestimento di diodi ad alta tensione sulla base di un corpo in vetro allo **zinco-borato**. **Piombo** come attivatore della polvere fluorescente (fino all'1 % di piombo in peso) delle lampade a scarica utilizzate come lampade abbronzanti contenenti sostanze fosforescenti come **BSP (BaSi2O5;Pb)**. **Piombo** come attivatore della polvere fluorescente (fino all'1 % di piombo in peso) delle lampade a scarica contenenti sostanze fosforescenti come **BSP (BaSi2O5;Pb)** impiegate in apparecchiature mediche per fototerapia.

Nessun elemento, sopra menzionato, nell'attuale direttiva, e presente nei prodotti forniti alla Vs Azienda.

Il nostro referente RoSH, Sig. Di Grandi Vincenzo (v.digrandi@trancerieemiliane.it), è a Vostra disposizione per eventuali e ulteriori chiarimenti in materia.

Parma 14/07/2020

TRANCERIE EMILIANE S.p.A.

Divisione Motori

Stabilimento di Parma
Str. Manara, 22 - 43100 Parma
Tel.0521 949511 - Telefax 0521 987376

Sede Legale e Amministrativa

Str. Manara, 22 - 43100 Parma Italy
Tel. +39 0521 949511 - Telefax +39 0521 987376
Capitale Sociale € 3.000.000,00 int. Vers
Reg. Imprese di Parma N°00527670343
E-mail: info@trancerieemiliane.it

www.trancerieemiliane.it

Divisione Trasformatori

Stabilimento di Fornovo di Tarò
43040 Respiccio Str. Val Sporzana, 77
Tel.0525 56227 - Telefax 0525 56298